

КАТАЛОГ

металлообрабатывающего
оборудования

METAL 
MASTER



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Содержание

ОБОРУДОВАНИЕ METALMASTER

ЛИСТОГИБЫ METALMASTER

Механические листогибы

METALMASTER EuroMaster LBM	2
METALMASTER EuroMaster LBA	3
METALMASTER MFS	4
METALMASTER MTB S	5
METALMASTER MFB	6

Гидравлические сегментальные листогибы

METALMASTER MFH	7
-----------------	---

Гидравлические листогибы

METALMASTER MWY	8
METALMASTER MWY	9

Электромагнитные листогибы

METALMASTER MEB	10
-----------------	----

ГИЛЬОТИНЫ METALMASTER

METALMASTER MG	11
METALMASTER MTG	11
METALMASTER MCQ	12
METALMASTER MSJ	13

ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

Механические вальцовочные станки

METALMASTER MSR	14
-----------------	----

Электромеханические вальцовочные станки

METALMASTER ESR	15
-----------------	----

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

METALMASTER TTM	16
METALMASTER MLM	17

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

METALMASTER DMM	18
METALMASTER TTM	19

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

METALMASTER DPH	20
METALMASTER DIM	21

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ METALMASTER

METALMASTER PT	22
----------------	----

ПРОЧЕЕ

Вырубные машины

METALMASTER TN	23
----------------	----

Профилегибные станки

METALMASTER MBM R	24
METALMASTER MBM	25

Зиговочные станки

METALMASTER TZ	26
METALMASTER ETZ	27

Комбинированные станки

METALMASTER GBR	28
METALMASTER GBR COMBI	29

Фальцеосадочные станки

METALMASTER FOS 1250	30
----------------------	----



Качество, Надежность, Уверенность

Мы разрабатываем и непрерывно улучшаем наши модели в сотрудничестве с немецкими инжиниринговыми компаниями

Мы производим наши станки на самых современных и эффективных производствах в Европе и ЮВА

Наши высококвалифицированные специалисты обеспечивают качество на всех этапах от идеи до запуска оборудования в эксплуатацию

Оборудование MetalMaster – это всегда уверенность в надежности и качестве

- листогибы
- гильотины
- вальцы
- ленточнопильные станки
- профилегибы
- зигочные машины
- установки раскроя металлического листа
- посты контактной сварки
- гравировально-фрезерное оборудование
- токарные станки
- фрезерные станки и центры
- готовые технологические решения.

Наши станки уже работают в России, Белоруссии, Украине, Казахстане, Польше и других странах

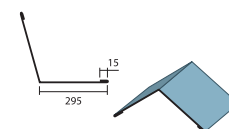
EuroMaster LBM

• Производство: Европейский Союз (ЕС)

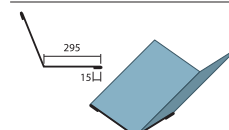


Образцы профилей

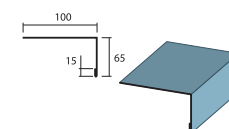
более подробно – на стр. 2



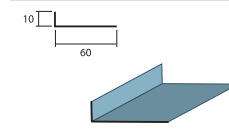
Конек большой



Ендова большая нижняя



Планка карнизная



Планка начальная

Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали ThyssenKrupp (Германия)
- Высокий контроль качества
- Каркас станка выполнен из высококачественной стали
- Широкий модельный ряд
- Низкие цены при хорошем качестве

Дополнительные опции

- Роликовый нож
- Стол задней поддержки листа с ограничителем глубины подачи
- Угломер от 0 до 160°
- Ограничитель угла поворота гибочной балки на четыре предустановливаемых угла
- Дополнительные ручки для гибочной балки (2 шт.)
- Устройство передней поддержки листа для работы с роликовым ножом
- Площадка деревянная, на шарнирах
- Ножной педальный привод прижимной балки
- Фальцезакатная машинка
- Валок для радиусной гибки листа

Назначение и область применения

- Является готовым рабочим местом для резки и гибки листового металла толщиной до 0,9 мм при проведении кровельных работ, в производстве окон

Особенности

- Высота подъема прижимной балки – 90 мм
- Глубины подачи листа не ограничена
- Опоры станка оснащены колесиками роляного типа, что обеспечивает высокую мобильность
- Угол гiba 160° для бортиков высотой до 15 мм и 140° для бортиков более 15 мм
- Реализован вертикальный подъем прижимной балки, возможна остановка балки на любой высоте раскрытия
- Регулируемая геометрия гибочной балки обеспечивает равномерный гиб по всей длине станка

Модель	LBM 200	LBM 250	LBM 300
Длина сгибаемой детали, мм	2150	2650	3150
Толщина металла (сталь, σв < 400 МПа), мм	0,9	0,75	0,75
Толщина металла, нержавеющая сталь, мм	0,65	0,5	0,5
Толщина металла, алюминий, мм	1,5	1,2	1,2
Максимальный угол гiba, град	140		
Минимальный буртик, мм	15		
Габариты, мм	2450x650x970	2950x650x970	3450x650x970
Масса, кг	232	285	332

EuroMaster LBA

• Производство: Европейский Союз (ЕС)



Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали ThyssenKrupp (Германия)
- Высокий контроль качества
- Достойное качество
- Доступные цены
- Газовые компенсаторы
- Бренд с европейской репутацией
- Всегда в наличии на складе
- Вертикальное перемещение прижимной балки

Особенности

- Эксцентриковый механизм прижима обеспечивает надежный зажим заготовки
- Газовые компенсаторы подъема прижимной и гибочной балок облегчают перемещение балок
- Возможность регулировки изгиба гибочной и прижимной балки позволяет легко и своевременно приводить станок в рабочее состояние
- Каркас станка выполнен из качественной стали
- Гибка и раскрой листового железа (400 Н/мм²) толщиной до 1,5 мм
- Размерный ряд – 2, 2.5, 3 м

Назначение и область применения

- Листогибы LBA – это ручные (механические), полнопроходные стационарные станки с несегментированными балками
- Предназначены для работы в цеху при изготовлении доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции и других изделий из листового металла

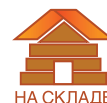
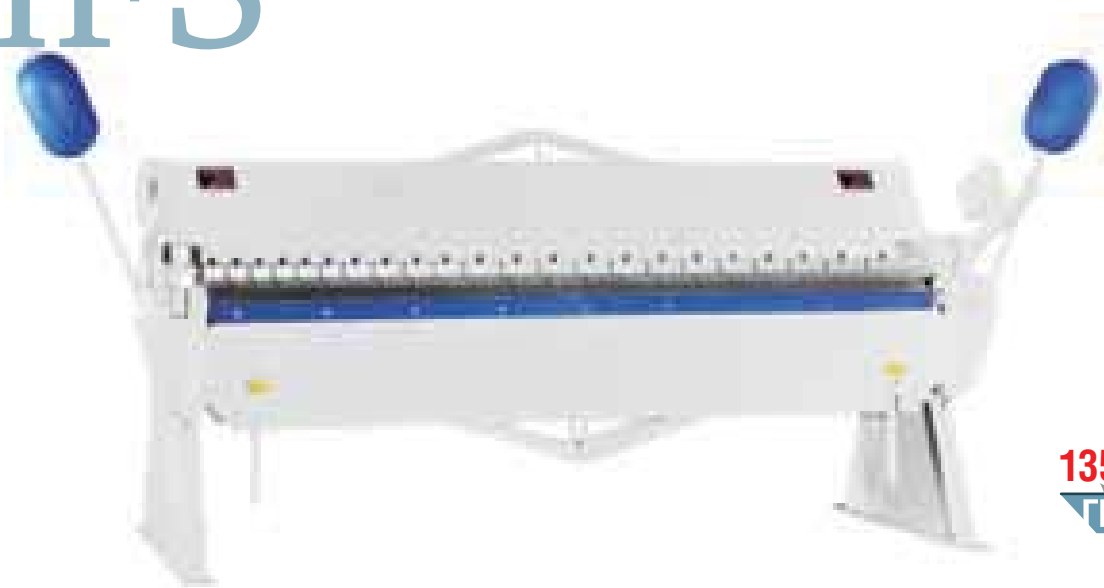
Комплектация

- Роликовый нож
- Угломер
- Система задней поддержки листа
- Устройство передней поддержки листа для работы с роликовым ножом

Модель	LBA 2000/1.2	LBA 2000/1.5	LBA 2500/1	LBA 3000/1
Длина сгибаемой детали, мм	2140	2050	2600	3100
Толщина металла, сталь (σв < 400 Мпа), мм	1.2	1.5	1	1
Максимальный уголгиба, град	130			
Максимальный гиб в разные стороны, мм	20	25	25	30
Масса, кг	250	320	390	700

MFS

• Производство: Тайвань



Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали JFE Steel (Япония)
- Высокий контроль качества
- Низкие цены при хорошем качестве
- Простой в эксплуатации; не требует специальной подготовки персонала

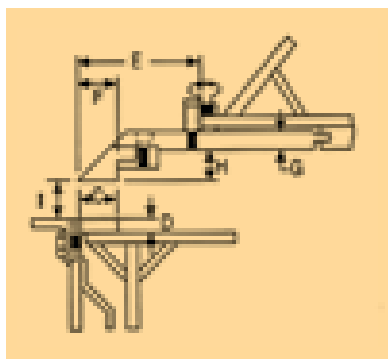
Назначение и область применения

- Стационарное производство дверей, фасадов, других металлоизделий различной сложности на заводах

Особенности

- Каркас станка выполнен из высококачественной стали
- Предусмотрена система предотвращения возникновения «саблевидности» изделий
- Система противовесов облегчает процесс прижима и гибки изделия
- Встроенный угломер (уголгиба от 0 до 135°)
- Встроенный ограничитель углагиба
- Неограниченная глубина подачи листа
- В комплект входят две кромки гибочной балки разной ширины

Размеры рабочих органов



Модель	MFS 1225 MFS 2025	MFS 2016 MFS 2516	MFS 2525 MFS 3020	MFS 3016 MFS 3712 MFS 4008
C	50	50	50	50
D	23	20	23	20
E	150	150	150	150
F	50	50	50	50
G	30	20	30	25
H	33	33	33	33
I	40	40	53	53

Модель	MFS 1225	MFS 2016	MFS 2025	MFS 2525	MFS 2516	MFS 3020	MFS 3016	MFS 3712	MFS 4008
Длинагибаемой детали, мм	1220	2040	2040	2540	2540	3048	3048	3700	4000
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	2,5	1,6	2,5	2,5	1,6	2,0	1,6	1,2	0,8
Толщина листа, нержавеющая сталь, мм	1,6	1,0	1,6	1,6	1,0	1,2	1,0	0,8	0,6
Уголгиба, град	135								
Минимальныйгиб в разные стороны, мм	16								
Габариты в упаковке, мм	1800x 850x 1100	2660x 850x 1100	2660x 850x 1100	3120x 850x 1150	3120x 850x 1100	3700x 850x 1100	3700x 850x 1150	4250x 850x 1200	4700x 900x 1200
Масса, кг	900	1100	1100	1460	1150	1550	1450	2450	2700

МТВ S

• Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Преимущества

- Низкие цены при хорошем качестве
- Простой в эксплуатации; не требует специальной подготовки персонала
- Гибка до 150°

Назначение и область применения

- Стационарное производство дверей, фасадов, других металлоизделий различной сложности на заводах

Особенности

- Ножной привод обеспечивает быструю, простую работу и позволяет рукам оператора оставаться свободными
- Глубина подачи всех станков серии МТВ S не ограничена
- На станках реализован вертикальный ход прижимной балки
- Пружинный компенсатор гибочной балки облегчает работу
- Варианты исполнения предусматривают сегментное деление гибочной, прижимной и основной балок
- Ширина используемых сегментов от 25 мм до полной рабочей длины с шагом 5 мм

Модель	МТВ S 1220	МТВ S 1515	МТВ S 2012	МТВ S 2510	МТВ 2 S 1220	МТВ 2 S 1515	МТВ 3 S 1020	МТВ 3 S 1215
Длина сгибаемой детали, мм	1270	1500	2020	2500	1270	1500	1020	1270
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	2,0	1,5	1,25	1,0	2,0	1,5	2,0	1,5
Сегментальная верхняя балка	да							
Сегментальная гибочная балка	нет				да			
Сегментальная нижняя балка	нет						да	
Привод	ножной							
Угол загиба, град.	135						150	
Габариты, мм	1348x 850x 1165	1598x 900x 1165	2118x 900x 1165	2598x 900x 1165	1460x 630x 1280	1700x 710x 1270	1470x 930x 1420	1710x 1000x 1420
Масса, кг	285	320	665	700	320	350	340	370

MFB

• Производство: Тайвань



Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали JFE Steel (Япония)
- Высокий контроль качества
- Низкие цены при хорошем качестве
- Простой в эксплуатации; не требует специальной подготовки персонала
- Максимальный уголгиба 135°

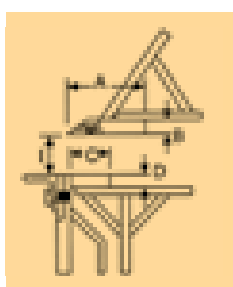
Назначение и область применения

- Стационарное производство дверей, фасадов, других металлоизделий различной сложности на заводах

Особенности

- Каркас станка выполнен из высококачественной стали
- Предусмотрена система предотвращения возникновения «саблевидности» изделий
- Система противовесов облегчает процесс прижима и гибки изделия
- Уникальная простота и надежность конструкции
- Встроенный ограничитель углагиба
- Неограниченная глубина подачи листа
- В комплект входят две кромки гибочной балки разной ширины

Размеры рабочих органов

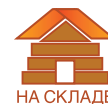


Модель	MFS 1225 MFS 2025	MFS 2016 MFS 2516	MFS 2525 MFS 3020	MFS 3016 MFS 3712 MFS 4008
A	80	100	100	100
B	16	50	20	25
C	50	25	50	50
D	23	23	20	23
I	40	53	53	53

Модель	MFB 1225	MFB 2025	MFB 2525	MFB 2516	MFB 3020	MFB 3016	MFB 3712	MFB 4008
Длинагибаемой детали, мм	1270	2040	2540	2540	3075	3075	3700	4000
Толщина металла, сталь (σв < 400 МПа), мм	2,5	2,5	2,5	1,6	2,0	1,6	1,2	0,8
Толщина металла, нержавеющая сталь, мм	1,6	1,6	1,6	1,0	1,2	1,0	0,8	0,6
Максимальный уголгиба, град	135							
Минимальныйгиб в разные стороны, мм	12							
Габариты в упаковке, мм	1800x 850x 1000	2450x 850x 1000	3120x 850x 1000	3120x 850x 1000	3700x 850x 1000	3700x 850x 1000	4250x 850x 1200	4700x 900x 1200
Масса брутто, кг	600	750	1200	750	1500	1300	1800	2200

MFH

• Производство: Тайвань



Назначение и область применения

- Гибка листового металла в широком диапазоне толщин до 3,5 мм на заводах по производству металлических изделий различной сложности

Преимущества

- Основные детали изготавливаются с применением стали JFE Steel (Япония)
- Высокий контроль качества
- Каркас станка выполнен из высококачественной стали
- Предусмотрена система предотвращения возникновения «саблевидности» изделий

Дополнительные опции

- Упор с электромеханическим приводом и NC-контроллером
- NC-контроллер

Особенности

- Рабочая длина – 1,2 м; 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м; 3,7 м; 4,0 м
- Гибка металла на 135°
- Простая и удобная система регулировки углагиба
- Гибочная и прижимная балки приводятся в движение посредством двух гидроцилиндров (модели, обрабатывающие металл толщиной до 2,5 мм) и двух гидромоторов (модели, обрабатывающие металл толщиной более 2,5 мм)

Комплектация

- Стандартный ножной переключатель
- Ручной задний упор, две кромки гибочной балки разной ширины

Модель	MFH 1225	MFH 1235	MFH 2025	MFH 2535	MFH 2525	MFH 3020	MFH 3035	MFH 3716	MFH 4012
Рабочая длина, мм	1220	1220	2040	2540	2540	3075	3075	3700	4000
Толщина листа: сталь, с установленным уголком, мм	2,5	3,5	2,5	3,5	2,5	2,0	3,5	1,6	1,2
Толщина листа, сталь, с накладкой, мм	0,95	1,25	0,95	1,25	0,95	0,8	1,25	0,68	0,56
Толщина листа, сталь без уголка и накладки, мм	0,75	1,05	0,75	1,05	0,75	0,6	1,05	0,48	0,36
Нержавеющая сталь, мм	1,6	2,5	1,6	2,5	1,6	1,2	2,5	1,0	0,8
Угол гибки, град.	135								
Мин полка при гибке в разные стороны, мм	16	25	16	25	16	16	25	16	16
Мощность привода, кВт	1,5	2,25	1,5	3,75	2,25	2,25	3,75	2,25	2,25
Габариты в упаковке, мм	2100x 1150x 1680	2100x 1150x 1750	2700x 1150x 1680	3350x 1150x 1800	3350x 1150x 1680	3900x 1150x 1680	3900x 1150x 1800	4700x 1200x 1700	4850x 1200x 1700
Масса брутто, кг	1000	1750	1900	2700	2360	2650	3500	3200	3300

MWY



Назначение и область применения

- Выполняет операцию гибки металлических листов заданного размера под заданным углом вертикально опускающейся траверсой с гидравлическим приводом

Модель	40/2000	40/2500	63/2500	63/3200	80/2500	
Рабочее усилие, т	40	40	63	63	80	
Рабочая длина, мм	2000	2500	2500	3200	2500	
Расстояние между опорами, мм	1800	2300	2260	2960	2240	
Глубина подачи листа, мм	200	200	250	250	250	
Просвет, мм	340	340	355	355	355	
Мощность двигателя, кВт	4	4	5,5	5,5	7,5	
Вес, кг	3300	3600	4800	5600	5900	
Размер (длина x ширина x высота), мм	2555 x1469 x2000	3055 x1469 x2000	3100 x1725 x2355	3800 x1725 x2355	3100 x1725 x2240	

Модель	160/3200	160/4000	160/6000	200/3200	200/4000	
Рабочее усилие, т	160	160	160	200	200	
Рабочая длина, мм	3200	4000	6000	3200	4000	
Расстояние между опорами, мм	2840	3640	5640	2800	3600	
Глубина подачи листа, мм	320	320	320	320	320	
Просвет, мм	455	455	455	455	455	
Мощность двигателя, кВт	11	11	15	15	15	
Вес, кг	12000	14000	19500	15800	17200	
Размер (длина x ширина x высота), мм	3900 x1940 x2630	4700 x1940 x2680	6700 x2340 x3100	3900 x2000 x2700	4900 x2000 x2990	

MWY



Особенности и преимущества

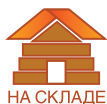
- Две оси (Y+X)
- Боковое защитное ограждение, а также заднее защитное ограждение
- Механическая ручная система крепления верхнего и нижнего инструмента
- Задний упор перемещается по линейным направляющим с помощью шарико-винтовой пары при помощи серводвигателя
- Задний упор имеет два упорных блока, регулируемых по высоте и расстоянию между ними
- Оснащен инструментом (пуансон + сегментная 4-х лучевая матрица) на всю длину
- Выносная педаль управления с кнопкой аварийной остановки

80/3200	80/4000	100/2500	100/3200	100/4000	125/2500	125/3200	125/4000
80	80	100	100	100	125	125	125
3200	4000	2500	3200	4000	2500	3200	4000
2940	3740	2200	2900	3700	2200	2900	3700
250	250	320	320	320	320	320	320
355	355	415	415	415	415	415	415
7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
6600	7800	7300	8100	9200	7800	8150	9800
3800 x1725 x2240	4600 x1765 x2400	3150 x1850 x2530	3850 x1850 x2650	4750 x1850 x2675	3150 x1850 x2530	3850 x1850 x2650	4750 x1850 x2675

200/6000	250/3200	250/4000	250/6000	300/3200	300/4000	300/6000
200	250	250	250	300	300	300
6000	3200	4000	6000	3200	4000	6000
5600	2770	3570	5570	2720	3520	5520
320	400	400	400	400	400	400
455	560	560	560	560	560	560
15	18,5	18,5	22	22	22	30
24600	19200	21500	28800	22800	24900	32000
6900 x2100 x3700	3950 x2200 x3100	4950 x2200 x3300	6950 x2300 x3700	4000 x2300 x3500	4800 x2300 x3600	6800 x2600 x3800

МЭВ

• Производство: Китай (КНР).



Назначение и область применения

- Идеальный листогиб для идеального профиля.
Гнет короба и сегменты из металлического листа толщиной 1,6 мм

Сферы применения

- Образовательные учреждения: ящики для инструментов, кухонные принадлежности, короба
- Электроника: подставки, корпуса, стойки
- Судостроение: фитинги, кронштейны
- Офисное оборудование: полки, кабинеты, компьютерные стенды, стойки
- Производство: модели и макеты, нагревательные элементы, стенды, корпуса агрегатов и устройств
- Электрооборудование: электрические и распределительные щиты, кожухи, элементы крепления светового оборудования
- Реклама: знаки, вывески, буквы, афиши, стенды, стойки
- Автомобильный транспорт: корпуса кабин и фургонов, прицепов, оборудование ремонтных мастерских, короба, системы вентиляции
- Сельское хозяйство: фидеры, бункеры, молочное оборудование, системы подачи и распределения кормов и удобрений
- Строительство: бытовки, доборные элементы и элементы фасадов, ограждения, гаражные двери, перекрытия, навесы
- Кондиционирование воздуха: воздуховоды, корпуса теплообменников, различные короба



Опции в комплекте

- Узкая балка – для подоконников, оконных рам, наличников
- Разрезная балка – для изготовления коробов
- Сегментная балка – для изготовления коробов

Преимущества

- Позволяет осуществлять гибку на 180°
- Станок обладает высочайшей износостойкостью (ресурс более 10 лет)
- Неограниченная глубина подачи листа
- Система задних упоров позволяет быстро позиционировать заготовку на рабочем столе
- Продуманная система управления станком исключает возникновение травм на рабочем месте
- Ножной переключатель облегчает работу на листогибе и освобождает руки
- Станок предварительно настроен на заводе не требует дополнительной настройки
- Компактный, но имеющий широкие возможности

Особенности

- Прижим материала осуществляется не громоздкой прижимной балкой, а сверхмощным электромагнитом
- Усилие прижима 4,5 тонны/метр, что делает профиль идеально ровным, без прогиба

Модель	МЭВ1250	МЭВ2000	МЭВ2500	МЭВ3200
Ширина заготовки макс., мм	1250	2000	2500	3200
Толщина листа макс., мм	1,6	1,6	1,6	1,2
Усилие сжатия, тонн	6	9	12	10
Коэффициент использования	30%	30%	30%	30%
Регулируемые задние упоры, мм	640	640	640	640
Ножной переключатель	Есть, переключатель стандартного типа			
Номинальный ток	6 А	12 А	15 А	15 А
Защита	Термовыключатель, температура срабатывания - 70°			
Длина гибочной кромки, мм	1300	2090	2590	3290
Расстояние между подъемниками, мм	1260	2028	2528	3228
Размер упаковки, см	145x112x38	220x112x38	370x112x38	340x112x38
Вес нетто/брутто, кг	142/177	290/360	330/420	400/510

MG

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



MTG

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Резка кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика, бумаги в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности

Назначение и область применения

- Резка кровельного металла, алюминия, меди, латуни, пластика толщиной до 1,5 мм (сталь) в строительных, монтажных, строительномонтажных предприятиях и производствах металлических изделий различной сложности

Преимущества

- Уникальная мобильность
- Простая и удобная конструкция
- Долговечность

Преимущества

- Жесткая конструкция – длительный срок службы
- Станки оснащены системой защиты от повреждения пальцев
- Двухсторонние лезвия

Особенности

- Небольшой вес
- Лезвие изготовлено из высококачественной легированной стали

Особенности

- Лезвие изготовлено из высококачественной легированной стали
- Представлены станки с ручным и ножным приводом
- Прижимная балка укомплектована полимерными накладками для предупреждения повреждения материала
- Простая и продуманная конструкция повышает долговечность станка

Модель	MG 1000
Рабочая длина, мм	1000
Максимальная толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	1,5
Габариты в упаковке, мм	1380x300x800
Масса, кг	70

Модель	MTG 1315	MTG 2012	MTG 2508
Рабочая длина, мм	1320	2000	2500
Максимальная толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм	1,5	1,25	0,8
Ограничитель глубины подачи, мм	840	300	300
Привод	ножной	ручной	ручной
Габариты в упаковке, мм	1680x760x1150	2580x760x1150	3080x760x1200
Масса брутто, кг	545	600	680

МСQ

• Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Гильотины типа **Swing Beam** (с поворотной балкой)
- Применяется для линейного разрезания листового материала, преимущественно в серийном производстве металлических изделий различной сложности

Особенности и преимущества

- Одна из самых массивных и прочных моделей гильотин типа **Swing Beam**
- Прочная станина испытанной конструкции с жесткой верхней поворотной балкой, позволяющей выполнять отрез параллельно по всей линии реза
- Оптимизированный угол резания для сведения к минимуму деформаций
- Удобство и низкая стоимость технического обслуживания

Модель	4 x2500	4 x3200	4 x4000	6 x2500	6 x3200	6 x4000	6 x6000	8 x2500	8 x3200	8 x4000	8 x6000	10 x2500	10 x3200	10 x4000	10 x6000	12 x2500
Толщина обрабатываемого материала (сталь 400 Н/мм ²), мм	4	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12
Длина реза, мм	2500	3200	4000	2500	3200	4000	6000	2500	3200	4000	6000	2500	3200	4000	6000	2500
Главный угол резания	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'
Количество резов в минуту	20	20	18	18	16	14	6	14	12	10	6	14	12	10	6	12
Диапазон перемещения заднего упора, мм	20-480	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-900
Мощность двигателя, кВт	4	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	11	11	11	11	15	15	15	15	18,5	18,5
Масса, кг	3800	5600	7000	5200	6500	8500	16800	6200	7300	9600	17600	8500	9800	11000	23500	9600
Размер (д х ш х в), мм	3130 x2030 x1600	3840 x2175 x1600	4640 x2320 x1600	3130 x2320 x1600	3840 x2320 x1620	4630 x2495 x1700	6645 x2530 x2250	3140 x2345 x1620	3850 x2345 x1620	4630 x2495 x1700	6650 x2845 x1700	3230 x2550 x1805	3940 x2550 x1805	4740 x2750 x1915	6750 x3200 x2100	3235 x3050 x2100

Модель	12 x3200	12 x4000	12 x6000	16 x2500	16 x3200	16 x4000	16 x6000	20 x2500	20 x3200	20 x4000	20 x6000	25 x2500	25 x3200	25 x4000	32 x2500	32 x3200
Толщина обрабатываемого материала (сталь 400 Н/мм ²), мм	12	12	12	16	16	16	16	20	20	20	20	25	25	25	32	32
Длина реза, мм	3200	4000	6000	2500	3200	4000	6000	2500	3200	4000	6000	2500	3200	4000	2500	3200
Главный угол резания	1°30'	1°30'	1°30'	2°	2°	2°	2°	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	3°	3°
Количество резов в минуту	10	8	5	12	10	8	6	10	8	6	4	8	7	6	6	6
Диапазон перемещения заднего упора, мм	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900	20-900
Мощность двигателя, кВт	18,5	18,5	22	22	22	22	37	37	37	37	75	45	45	45	55	55
Масса, кг	12000	14500	29500	11600	14000	18000	43000	17500	25500	29000	56500	24000	32000	39500	33000	40500
Размер (длина х ширина х высота), мм	3945 x3050 x2100	4745 x3210 x2200	6745 x3430 x2300	3410 x3230 x2230	4120 x3230 x2230	4920 x3330 x2700	7100 x3530 x2700	3420 x3330 x2700	4180 x3330 x2700	4980 x3480 x2830	7180 x3580 x2830	3480 x3430 x2700	4180 x3430 x2700	4980 x3580 x2800	3760 x4405 x3150	4590 x4405 x3150

MSJ

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначена для резки листовых материалов, в том числе листовой стали толщиной до 3,5 мм

Преимущества

- Отличается простотой и удобством в обслуживании, а так же высокой производительностью
- Гильотина имеет прочную сварную, стальную конструкцию, отличается компактностью и высокой жесткостью
- Прижим обрабатываемого листа снабжен полимерными, несскользящими накладками, что предотвращает повреждения поверхности обрабатываемого материала при резке
- Рабочий стол оборудован кронштейнами с линейками, для удобства работы с большими листами, и оснащен подпружиненными обратными упорами

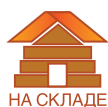
Особенности

- Встроенная точная настройка зазора между ножами в зависимости от толщины материала, позволяет получить чистую поверхность среза.
- Привод гильотины электромеханический. Продуманная система смазки моторредуктора обеспечивают низкий уровень шума при работе, высокий ресурс и обеспечивает экономию энергии
- Ограничитель подачи листа оборудован линейками для контроля установленных значений

Модель	MSJ 1235	MSJ 1532	MSJ 2032	MSJ 2525	MSJ 2532
Рабочая длина, мм	1250	1500	2000	2500	2500
Максимальная толщина листа, сталь ($\sigma_{в} < 400$ МПа), мм	3,5	3,2	3,2	2,5	3,2
Угол реза	1°30'	1°30'	1°45'	1°	1°18'
Количество резов в минуту	47	47	47	47	47
Ограничитель глубины подачи, мм	0-650	0-650	0-650	0-650	0-650
Высота стола, мм	800	800	800	800	800
Электрическая мощность, кВт	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Габариты, мм	1860x 2210x 1180	2124x 2210x 1180	2624x 2210x 1180	3124x 2210x 1180	3124x 2210x 1180
Масса, кг	1450	1650	1800	2000	2100

MSR

• Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



MSR 1215

Назначение и область применения

- Для изготовления цилиндрических обечаек, конических заготовок, дугообразных элементов, правки плоских заготовок на предприятиях по производству воздуховодов, вентиляции, водостоков и прочее

Особенности и преимущества

- Простота и надежность конструкции обеспечат длительный срок работы станка
- Валы из высококачественной стали
- Простая регулировка нижнего и заднего валов
- Верхний вал – откидной
- Лучшее соотношение цена-качество

Модель	MSR 1308	MSR 1215	MSR 1315
Максимальная толщина листа, сталь ($\sigma_{\text{в}} < 400$ МПа), мм	0,8	1,5	
Рабочая длина (мм)	1300	1250	1300
Диаметр вальцов (мм)	60		75
Габариты в упаковке (мм)	1800x500x500	1700x320x500	1730x450x540
Масса, кг	172	195	
Опорная стойка	в комплекте	в комплекте	–

ESR

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Для изготовления цилиндрических обечаек, конических заготовок, дугообразных элементов, правки плоских заготовок, других радиусных изделий из листового материала толщиной до 6,5 мм на предприятиях по производству воздуховодов, вентиляции, водостоков и так далее

Преимущества

- Валы выполнены из высококачественной прочной стали
- Возможность гибки конусов
- Простое и удобное управление

Особенности

- Рабочая длина – 1,3 м; 1,5 м; 2,0 м; 2,5 м
- Количество валов – 3 шт
- Регулируемые нижний и задний вал
- Съёмный верхний вал
- Управление с помощью ножной педали с защитным кожухом

Модель	ESR1315	ESR1325	ESR1345	ESR1365	ESR1535	ESR2030	ESR2025	ESR2035	ESR2508
Максимальная толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	1,5	2,5	4,5	6,5	3,5	3,0	2,5	3,5	0,8
Рабочая ширина (мм)	1300				1550	2020	2070		2500
Диаметр валков, мм	60	90	120	150	120	127	120	127	90
Мощность привода (Кв)	1,5	1,5	2,2	4	2,2	4	2,2	4,0	1,5
Габариты в упаковке (мм)	1900x 550x 1100	1800x 640x 1000	1810x 640x 1050	2300x 800x 1340	2060x 640x 1100	2530x 640x 1050	2820x 900x 1400	2820x 1000x 1450	3120x 760x 1300
Масса (кг)	280	470	660	1190	750	950	1250	1300	950

MML

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Обточка или расточка цилиндрических, фасонных и иных поверхностей, обработка торцов деталей

Преимущества

- Высокая точность обработки
- Двигатель с постоянным контролем скорости
- Автоматическая продольная подача
- Радиальное биение шпинделя менее 0.009 мм
- Большие возможности по очень хорошей цене

Особенности

- Закаленные шлифованные направляющие станины
- Ручная и автоматическая продольная подача
- Бесступенчатое регулирование оборотов шпинделя с большим и постоянным крутящим моментом

Модель	MML 140x250 V	MML 180x300 V	MML 210x400 V	MML 240x500 V	MML 280x700 V
Технические характеристики					
Электропитание					
Двигатель	450 Вт 220 В ~ 50 Гц	600 Вт 220 В ~ 50 Гц	750 Вт 220 В ~ 50 Гц	1,1 кВт 220 В ~ 50 Гц	1,5 кВт 220 В ~ 50 Гц
Станочные данные					
Высота центров, мм	70	90	105	125	140
Наибольшая длина обработки, мм	250	300	400	550	700
Диаметр обработки над станиной, мм	140	180	210	250	266
Ширина станины, мм	70	100	125	135	180
Диаметр обработки над суппортом, мм	78	110	110	150	170
Наибольший диаметр обработки, мм	141	180	210	250	280
Число оборотов, об/мин	120 - 3000	150 - 2500	150 - 2200	140 - 2700	50 - 2500
Габаритные размеры					
Длина x ширина x высота, мм	550 x 280 x 250	830 x 395 x 355	880 x 500 x 475	1110 x 500 x 460	1370 x 780 x 535
Масса брутто кг	22	55	110	125	180

MLM

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Обточка или расточка цилиндрических, фасонных и иных поверхностей, нарезание резьбы, обработка торцов деталей

Преимущества

- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Подвижный и неподвижный люнет в комплекте поставки
- Продольная и поперечная подачи суппорта
- Произведено согласно нормам DIN 8606
- Быстродействующая коробка подач закрытого типа с закаленными шлифованными шестернями и валами, работающими в масляной ванне и установленными на прецизионные подшипники

Особенности

- На всех моделях установлено устройство цифровой индикации
- Кнопка аварийного отключения станка, запирающийся главный выключатель
- Шпиндель установлен на регулируемых прецизионных роликоподшипниках

Модель	MLM 320 x 1000	MLM 360 x 1000	MLM 460 x 1000	MLM 460 x 1500
Технические характеристики				
Электропитание				
Двигатель	1.5 кВт 380 В ~ 50 Гц	2-ступенчатый, 1.5/2.4 кВт 380 В ~ 50 Гц	5.5 кВт 380 В ~ 50 Гц	5.5 кВт 380 В ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ, Вт	40	40	100	100
Станочные данные				
Высота центров, мм	160	180	230	230
Наибольшая длина обработки, мм	1000	1000	1000	1500
Диаметр обработки над станиной, мм	320	356	460	460
Диаметр обработки над суппортом, мм	190	220	270	270
Диаметр обработки над выемкой станины, мм	430	516	690	690
Длина выемки станины, мм	230	240	240	240
Число оборотов, об/мин	65 - 1800	45 - 1800	25 - 2000	25 - 2000
Количество ступеней	18	-	12	12
Габаритные размеры				
Длина x ширина x высота, мм	1680 x 760 x 1420	1930 x 760 x 1580	2200 x 1080 x 1370	2750 x 1080 x 1370
Масса кг	410	850	1720	1977

DMM

• Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Для универсального применения в механических мастерских, позволяет делать расточку и поперечную обточку, нарезать резьбу

Преимущества

- Низкая погрешность
- Повышенная продуктивность труда
- Переключение мм/дюйм
- Существенная экономия времени
- Удобно считываемый индикатор

Особенности

- Наглядно устроенная клавиатура
- Стабильная, легко переключаемая коробка передач, беспрепятственная передача усилия
- Задание значений координат
- Сверление под углом
- Поворот головки через рукоятку и зубчатый венец в обе стороны до горизонтальной плоскости, легкая ручная микроподача для шпиндельной пиноли

Модель	DMM 7550C	DMM 7550CW	DMM 6350C	UMM 6226 W
Макс. диаметр сверления, мм	50	50	50	-
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	100	100	125
Макс. диаметр вертикального фрезерования, мм	25	25	25	25
Макс. диаметр нарезаемого отверстия, мм	M16	M16	M16	-
Расстояние от конца шпинделя до поверхности стола	70-420	70-420	90-400	80-560
Диапазон скоростей шпинделя, об./мин	110-1760	110-1760 (В)/38-1335 (Г)	110-1760 (В)/38-1310 (Г)	40-1300 (В)/40-1600 (Г)
Ход шпинделя, мм	120	120	120	-
Размеры стола, мм	800 x 240	800 x 240	1120 x 280	1120 x 260
Диапазон перемещения стола, мм	400 x 230	400 x 230	600 x 230	600 x 270
Мощность двигателя	0,85/1,5 кВт	0,85/1,5 кВт (В), 2,2 кВт (Г)	0,85/1,5 кВт (В), 2,2 кВт (Г)	2,2 кВт
Размер упаковки, см	114 x 110 x 222	114 x 122 x 222	160 x 140 x 222	150 x 167 x 210
Масса нетто/брутто, кг	630/800	850/1050	1120/1300	1650/1800

TTM

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначены для обработки различных поверхностей путем фрезерования. Позволяют обрабатывать вертикальные и горизонтальные плоскости, пазы, углы, рамки, спирали, зубчатые колеса, пресс-формы и другие детали. Используются для обработки небольших деталей как при единичном, так и при серийном производстве

Преимущества

- Стабильная и жесткая конструкция
- Шлифованные зубчатые колёса редуктора дают высокую плавность хода и низкий уровень шума работы
- Возможно одновременное движение по всем осям
- Система центральной смазки способствует снижению затрат на техобслуживание
- Шариковый циркуляционный ходовой винт плотно, без зазоров зажат и обеспечивает прецизионную подачу

Особенности

- Большой набор стандартных принадлежностей
- Наглядное расположение элементов управления
- Универсальная поворачивающаяся фрезерная головка может быть наклонена под любым углом в пространстве
- Оптимальное позиционирование пульта управления с помощью поворотной консоли
- Автоматическая смазка

Модель	TTM 200	TTM 400	TTM 500	TTM 800
Макс. диаметр вертикального фрезерования, мм	20	20	20	25
Расстояние от конца шпинделя до поверхности стола, мм	450	465	500	530
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин (горизонт.)	-	-	-	60-1800
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин (вертик.)	80-5440	80-5440	50-3750	63-2917
Угол поворота головки	90°	90°	90°	90°
Размеры стола, мм	230x1245	250x1270	250x1270	1250x360
Диапазон перемещения стола, мм	730x315	700x380	800x360	1000x320
Мощность двигателя, кВт	2,2	2,2	3,75	5,5
Размер, мм	1663x1660x2032	2430x1740x2100	2750x2030x2340	2220x1790x2360
Масса нетто/брутто, кг	1100/1280	1365/1545	1650/1850	2500/2650

DPH

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначены для сверления и развертывания отверстий

Модель	DPH 13	DPH 16	DPH 16L
Макс. диаметр сверления, мм	13	16	16
Ход шпинделя, мм	50	80	80
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	500-2600	300-2600	300-2600
Конус шпинделя	MT2	MT2	MT2
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	114	182	182
Перемещения стола, мм	140	360	600
Размер стола, мм	165x165	D 300	D 300
Мощность двигателя, Вт	375	450	550
Размер упаковки, мм	460x420x255	780x520x290	1425x515x255
Масса нетто/брутто, кг	25/27	60/64	70/75

DIM

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначены для сверления сквозных и глухих отверстий в сплошном материале и для финишной обработки отверстий, полученных в заготовке другим способом.
- Сверлильные станки используют в механических, сборочных, ремонтных и инструментальных цехах машиностроительных заводов, а также в ремонтных мастерских

Модель	DIM 30 H	DIM 30 HF	DIM 45	TDM 15
Макс. диаметр сверления, мм	30	36	45	20
Ход шпинделя, мм	130	130	180	80
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	75-1600	75-3200	50-1450	200-2300
Число скоростей	12	12	9	9
Конус шпинделя	MT3/MT4	MT4	MT4	MT3/R8
Расстояние от шпинделя до стола, мм	715	680	770	280
Размер стола, мм	540x470	500x380	560x385	660x152
Мощность двигателя, кВт	1,1	1,5	1,1	1,1
Габариты, мм	640x620x1730	470x710x2000	690x1100x2270	1150x1080x1405
Масса нетто/брутто, кг	320/370	400/470	480/615	265/354

РТ

- Производство: Китай (КНР). Контроль качества MetalMaster



БЫСТРАЯ

 ПОСТАВКА



Назначение и область применения

- Резка профильных материалов

Особенности и преимущества



- Ручные станки маятникового типа, на которых литая чугунная рама закреплена на горизонтальной оси вращения. Операции подачи и зажима заготовок, а так же подъем пильной рамы на станках осуществляются вручную. Процесс резания происходит под собственным весом пильной рамы. Уменьшение усилия подачи осуществляется при помощи установленной на станке системы гидроразгрузки, она же обеспечивает стопорение рамы в верхней точке
- Автоматические станки маятникового типа с гидравлическим управлением подачи и зажимом материала, а так же рабочим и обратным движением пильной рамы. Необходимая длина отрезаемых деталей устанавливается с помощью рукоятки и механического счетчика. Точность 0,1 мм на 500 мм длины детали

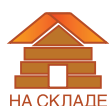


Модель		РТ 220	РТ 230	РТ 330
Предельные габариты обрабатываемого изделия, мм	Кругл. 90°	220 (8,6")	230 (9")	330 (13")
	Прямоуг. 90°	250x155 (10"x6,1")	315x170	460x250
	Кругл. 60°	110 (4")	130 (прав.)	205 (прав.)
	Прямоуг. 60°	80x95 (3,1"x3,7")	130x130 (прав.)	205x250
	Кругл. 45°	160 (6")	210 (лев./прав.)	305 (прав.)
	Прямоуг. 45°	160x110 (6,3"x4,3")	210x170 (лев./прав.)	305x250 (прав.)
Скорость лезвия, м/мин	50 Гц	40/80	40/80	40/80
	60 Гц	-	48/96	48/96
Размер лезвия, мм	-	27x0,9x2450	27x0,9x2825	27x0,9x3960
Мощность двигателя	-	0,75/1,1 кВт, 1/1,5 л.с. (3 фазный)	0,75/1,1 кВт	1,5/2,2 кВт
Привод	-	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Размер упаковки, см	-	133 x 80 x 105 (корпус) 67 x 40 x 62 (стойка)	163 x 87 x 97 (корпус) 72 x 56 x 60 (стойка)	231 x 107 x 163
Масса нетто/брутто, кг	-	254/287	350/390	750/830

Вырубные машины

TN-3

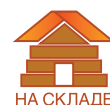
**METAL
MASTER**



Вырубные машины

TFN-3

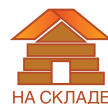
**METAL
MASTER**



Вырубные машины

TN-4

**METAL
MASTER**



- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



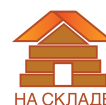
Описание

- Ручной пресс для вырубki в заготовках фиксированных углов 90°
- Компактен и удобен в работе, развивает усилие до 3 тонн
- Оснащен встроенной защитой от повреждения пальцев

Модель	TN-3	TN-4	TFN-3
Толщина листа, сталь, мм	1,5	1,3	1,5
Угол 90, мм	125x125	152x152	80x80
Ход ползуна, мм	25	20	25
Размер упаковки, мм	470x390x440	610x570x560	1150x400x510
Масса нетто/брутто, кг	22/30	75/85	75/92

МВМ R

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения




- Изгибание металлических профилей различного сечения

Особенности и преимущества

- Валы роликов выполнены из высокопрочной стали
- В комплект входят стандартные и направляющие ролики
- Изгибание профиля осуществляется при плавном повороте центральной рукоятки, изменяющей положение оси центрального ролика

Варианты роликов

Модель	МВМ 10 М
Габариты, мм	700x600x1500
Масса, кг	165

Профиль	Размер, мм	Мин. Ø, мм
	20x5 30x10	160 500
	20x5 50x10	160 400
	10x10 20x20	160 500

МВМ

• Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Изгибание металлических профилей различного сечения

Особенности и преимущества

- Два приводных ролика
- Валы роликов выполнены из высокопрочной стали
- В комплект входят стандартные и направляющие ролики
- Изгибание профиля осуществляется при плавном повороте центральной рукоятки, изменяющей положение оси центрального ролика
- Передвижная педаль управления
- Возможность работы как в вертикальном, так и в горизонтальном положении

Варианты роликов

Профиль	МВМ 30 HV		МВМ 40 HV		МВМ 50	
	Размер, мм	Мин. Ø, мм	Размер, мм	Мин. Ø, мм	Размер, мм	Мин. Ø, мм
	-	-	50x10 20x6	600 800	60x10 40x10	500 650
	50x15	350	60x20 30x6	800 1250	100x15 60x10	920 1150
	-	-	30x30 10x10	650 1100	35x35 20x20	600 780
	Ø15 Ø20 Ø25 Ø30	600*	Ø30 Ø10	650 1100	Ø35 Ø30	600 650
	Ø35x2 Ø40x2 Ø45x2 Ø50x2 Ø55x2 Ø60x2	1000*	Ø30x2 Ø35x2 Ø40x2 Ø45x2 Ø50x2 Ø55x2 Ø60x2 Ø65x2 Ø70x2	700*	Ø30x2 Ø35x2 Ø40x2 Ø45x2 Ø50x2 Ø55x2 Ø60x2 Ø65x2 Ø70x2	600*
	40x40x3 50x30x3	1000 1200	50x50x2,5 30x30x2 50x25x2,5 40x20x2	700 800 800 1000	60x60x3 40x40x3 70x50x3 50x40x3	600 500 1200 800
	40x40x2 40x40x3 40x40x4 40x40x5	400*	50x5 30x4	500 500	60x5 50x5	500 500
	40x40x2 40x40x3 40x40x4 40x40x5	400*	50x5 30x4	500 500	60x5 50x5	700 700
	50x50x2 50x50x3 50x50x4 50x50x5	400*	50x6 30x3	600 500	60x7 50x5	750 500
	50x25x2 50x25x3 50x25x4 50x25x5	400*	50x6 30x3	600 500	60x7 50x5	750 700
	50x25x2 50x25x3 50x25x4 50x25x5	400*	60x40x6 30x15x4	600 900	80x45x6 65x40x5	600 550
	50x25x2 50x25x3 50x25x4 50x25x5	300*	60x40x6 30x15x4	600 900	80x45x6 65x40x5	650 550

* данная насадка заказывается дополнительно

Модель	МВМ 30 HV	МВМ 40 HV	МВМ 50
Диаметр валов, мм	30	40	50
Рабочая скорость, об/мин	9		13
Мощность двигателя, кВт	0,75	1,5	2,2
Масса, кг	165		
Габариты, мм	1200x750x1210	1270x890x1590	900x850x1700
Возможность поворота рабочей части в горизонтальное положение	Да		Нет

TZ

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Зиговка, отбортовка кромок; формовка различных типов кромки при обработке тонколистового металла в изготовлении воздуховодов и вентиляции

Преимущества

- Экономичный и надежный
- Всегда в наличии на складе
- Контроль качества компанией ТАПКО-М

Особенности

- Максимальная толщина стального листа – 1,2 мм ($\sigma_v < 400$ МПа)
- Расстояние между центрами роликов – до 70 мм
- Вылет роликов – до 300 мм

Модель	TZ 08	TZ 12
Максимальная толщина стального листа ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	0,8	1,2
Расстояние между центрами роликов, мм	50	–
Вылет роликов, мм	177	200
Размеры, мм	500x450x160	630x250x500
Масса, кг	22	48

ETZ

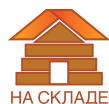
- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



ETZ 12



ETZ 18



ETZ 25



ETZ 40

Особенности

- Надежность конструкции – каркас станков выполнен из высококачественной стали
- Станки комплектуются стандартными и дополнительными насадками
- Станки оснащены переносными ножными переключателями с возможностью регулировки скорости и направления вращения
- Максимальная толщина обрабатываемого стального листа (сталь, $\sigma_v < 400$ МПа) до 4 мм
- Вылет роликов до 300 мм

Назначение и область применения

- Зиговка, отбортовка кромок, формовка различных типов кромки в производстве кровли, вентиляции, воздуховодов и других видах обработки тонколистового металла

Преимущества

- Возможность установки электропривода согласно спецификации клиента (однофазное включение)
- Возможность комплектации дополнительными роликами

Модель	ETZ 12	ETZ 18	ETZ 25	ETZ 40
Толщина обрабатываемого металла, сталь, $\sigma_v < 400$ МПа, мм	1,2	1,8	2,5	4
Вылет роликов, мм	200	180	280	300
Скорость вращения (об./мин.)	32	27	20	15,3
Мощность двигателя, кВт	0,75	1,5	1,5	2,2
Габариты, мм	1000x450x1350	880x530x1230	390x500x1140	155x510x180
Масса, кг (нетто/брутто)	120	220/252	235	341

GBR

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Универсальный, комбинированный механический станок. Сочетает в себе возможности сегментального листогиба, вальцов и гильотины

Особенности и преимущества

- Жесткая сварная конструкция, дополненная армирующими элементами делает станок чрезвычайно износостойким
- Рабочие органы станка выполнены из высококачественной стали
- На вальцах предусмотрен желоб для гибки труб и арматуры
- Вертикальный гибочный пресс позволяет гнуть заготовки до 90°
- Неограниченная глубина подачи листа
- Сегментное деление гибочной балки позволяет изготавливать сложные изделия с непараллельными линиямигиба
- Задние упоры позволяют быстро позиционировать заготовку
- Рабочие части станка приводятся в движение поворотом боковых ручек

Модель	GBR 1310	GBR 1315	3-IN-1/200
Максимальная ширина обрабатываемого листа, мм	1320	1320	200
Максимальная толщина листа для гильотины, мм	1	1,5	1
Угол наклона верхнего лезвия, град	1	1,5	1
Максимальная толщина листа для листогиба, мм	1	1,5	1
Максимальный уголгиба, град	90	90	90
Максимальная толщина листа при вальцовке, мм	1	1,5	1
Минимальный диаметр вальцовки, мм	43	76	39

GBR

- Производство: Китай (КНР).
Контроль качества MetalMaster



Назначение и область применения

- Предназначен для резки, гибки и проката листового металла

Преимущества

- Станок идеально подходит для обработки листового металла
- Комбинирование функций резки, гибки и проката

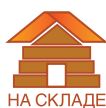
Особенности

- Резка осуществляется как за одиночный проход, так и непрерывно
- Две функции гибки: толчковый режим и непрерывный ход

Модель	GBR 1320 Combi	GBR 2020 Combi
Макс. толщина резки, мм	3,0	3,0
Макс. ширина резки, мм	1320	2040
Угол резки, град	2	2
Число ходов (в мин.)	30	30
Диапазон подавателя, мм	450	450
Высота рабочего стола, мм	760	760
Макс толщина гибки, мм	2,0	2,0
Макс ширина гибки, мм	1320	2040
Макс толщина проката, мм	3,0	3,0
Макс ширина проката, мм	1500	2100
Мин диаметр проката, мм	90	120
Мощность двигателя, кВт	3,0	4,0
Размер упаковки, мм	254x145x197	326x145x197
Масса нетто/брутто, кг	2300/2800	3500/3800

FOS 1250

- Производство: Европейский Союз (ЕС)



Назначение и область применения

- FOS-1250 – это ручные (механические) станки, предназначенные для осадки лежачего фальцевого соединения на цилиндрических обечайках в производстве круглых воздуховодов

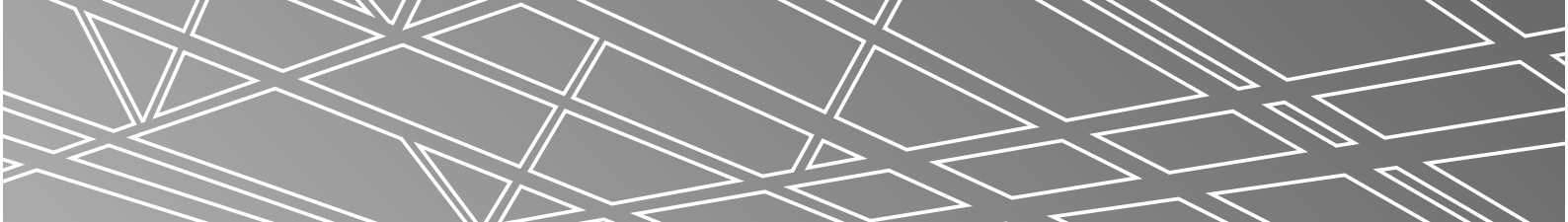
Преимущества

- Достойное качество
- Цена, позволяющая зарабатывать с высокой доходностью для вашего бизнеса
- Наличие станка в ассортименте позволяет предлагать комплексные решения (станки для производства воздуховодов)
- Недорогой, ликвидный склад
- Всегда в наличии на складе в Москве

Модель	FOS-1250
Максимальная длина заготовки, мм	2500
Толщина металла, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	0,7
Масса, кг	95

Особенности

- Перед осадкой фальц предварительно загибается при помощи листогиба, фальцеггиба или фальцепрокатной машины
- Длина заготовки 2,5 м, толщина металла 0,7 мм
- Габариты станка (ДхШхВ), мм – 1420x610x1160
- Минимальный внутренний диаметр заготовки – 80 мм
- Ширина паза ролика – 13 мм
- Максимальная толщина стального листа – 0,7 мм ($\sigma_v < 400$ МПа)
- Рабочая длина – 1250 мм



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижегород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: mtm@nt-rt.ru

Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru