

## Вертикально-сверлильный станок Metal Master DIM-30GT



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:  
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48,  
Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,  
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40,  
Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
Единый адрес: [mtm@nt-rt.ru](mailto:mtm@nt-rt.ru)  
Веб-сайт: [metalmaster.nt-rt.ru](http://metalmaster.nt-rt.ru)

## Metal Master

«Металл Мастер» присутствует на российском рынке с 2001 года.

«Металл Мастер» занимается производством и поставкой металлообрабатывающего оборудования.

«Металл Мастер» предлагает следующие виды оборудования:

- Листогибы
- Листогибочные прессы
- Вальцы
- Профилегибы
- Гильотины
- Ленточнопильные станки
- Токарные станки
- Фрезерные станки
- Сверлильные станки
- Готовые технические решения

**Большой выбор оборудования на российском складе** – одно из основных преимуществ компании.

Мы думаем о наших клиентах и постоянно расширяем ассортимент оборудования и сопутствующих товаров и услуг.

**Наши клиенты** – уже выросли от небольших производств до промышленных холдингов.

«Металл Мастер» - это уверенное долгосрочное сотрудничество.

## Технические характеристики

Сверлильный станок MetalMaster DIM-30 GT предназначен для сверления (глухих и сквозных цилиндрических и конических отверстий), рассверливания, зенкерования, снятия фасок, развертывания, растачивания. Станок состоит из сверлильной головки с панелью управления, толстостенной колонны большого диаметра, стола с радиальными крепежными пазами, литого основания, зубчатого механизма перемещения стола и сверлильной головки.

Основные технические характеристики станка	B30GT
Максимальный диаметр сверления в стали, мм	30
Максимальный диаметр сверления в чугуне, мм	38
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 2900
Вылет оси шпинделя, мм	225
Количество скоростей	8
Конец шпинделя	Морзе 3
Перемещение пиноли, мм	140
Диаметр колонны, мм	100
Размер стола / Т-образных пазов, мм	300 x 305 / 14
Расстояние от шпинделя до основания	110 - 405
Габаритные размеры, мм	580 x 400 x 1230
Электродвигатель, кВт/В	0,75 / 400
Масса станка, кг	140

## Отличительные особенности станка:

1. Литой чугунный корпус, литые стол и основание с точной геометрией и низкой шероховатостью.
2. Толстостенная чугунная колонна.
3. Высокая точность вращения шпинделя: радиальное биение менее 0,020 мм.
4. Высокоточный быстросменный патрон в комплекте: радиальное биение закрепленного инструмента менее 0,060 мм.
5. Зубчатый механизм перемещения фрезерной головки.
6. Шлифованные шестерни фрезерной головки.
7. Регулируемый упор глубины обработки.
8. Правое / левое вращение шпинделя.

## Комплект поставки

- Быстросменный патрон (1-16 мм) B16.
- Конусная оправка Морзе 3.
- Руководство по эксплуатации.

