



Нормы точности универсального
токарно-винторезного станка мод.

MLM 320x1000

MLM 360x1000

MLM 410x1000

MLM 460x1000/1500

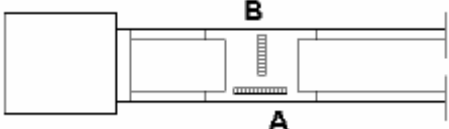
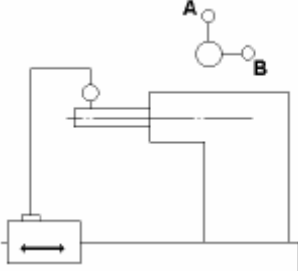
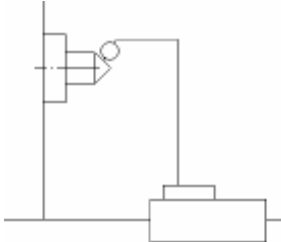
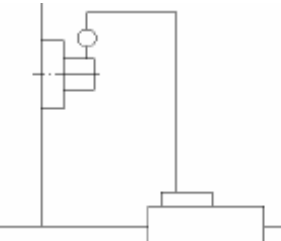
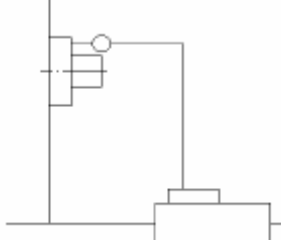
MLM 460x1500/2000/3000

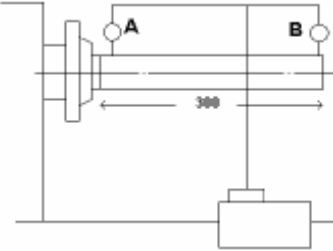
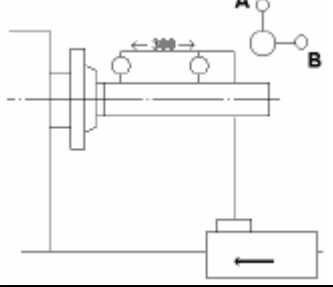
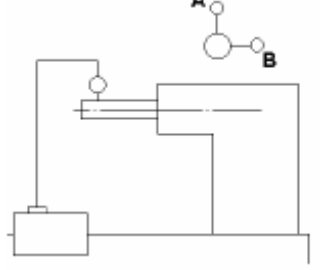
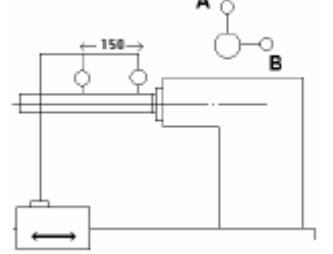
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

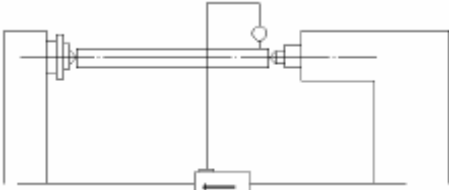
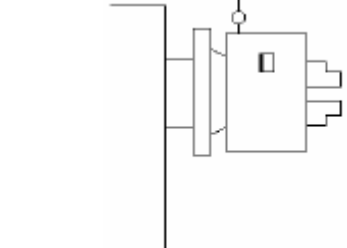
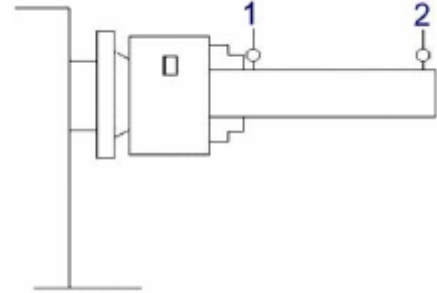
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: mtm@nt-rt.ru

Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

№	Объект испытания	Иллюстрация	Допустимое отклонение [мм]
1	<p>Выравнивание</p> <p>A – продольное направление</p> <p>B – поперечное направление</p>		<p>A: 0,02 / 300</p> <p>B: 0,03 / 300</p>
2	<p>Параллельность хода каретки и направляющих задней бабки</p> <p>A – в вертикальной плоскости</p> <p>B – в горизонтальной плоскости</p>		<p>A: 0,02 / 300</p> <p>B: 0,02 / 300</p>
3	<p>Биение конуса шпинделя</p>		<p>0,01</p>
4	<p>Биение шпинделя</p>		<p>0,009</p>
5	<p>Радиальное биение шпинделя</p>		<p>0,009</p>

№	Объект испытания	Иллюстрация	Допустимое отклонение [мм]
6	Биение контрольной оправки установленной в конус шпинделя		A: 0,01 B: 0,02 / 300
7	Параллельность оси шпинделя по отношению к ходу каретки А – вертикальная плоскость В – горизонтальная плоскость		A: 0,02 / 300 B: 0,015 / 300
8	Параллельность оси пиноли задней бабки к каретки А – вертикальная плоскость В – горизонтальная плоскость		A: 0,015/100 B: 0,015/100
9	Проезд кареткой по оправки в конусе задней бабки А – вертикальная плоскость В – горизонтальная плоскость		A: 0,025 B: 0,025

№	Объект испытания	Иллюстрация	Допустимое отклонение [мм]
10	Соосность оправки в центрах		0,04
11	Биение токарного патрона		0,04
12	Биение контрольного образца в токарном патроне А: \varnothing 20 мм В: \varnothing 30 мм		А) \varnothing 20 мм 1: 0,04 2: 0,08/100 В) \varnothing 30 мм 1: 0,04 2: 0,08/100

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,

Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,

Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,

Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: mtm@nt-rt.ru

Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru