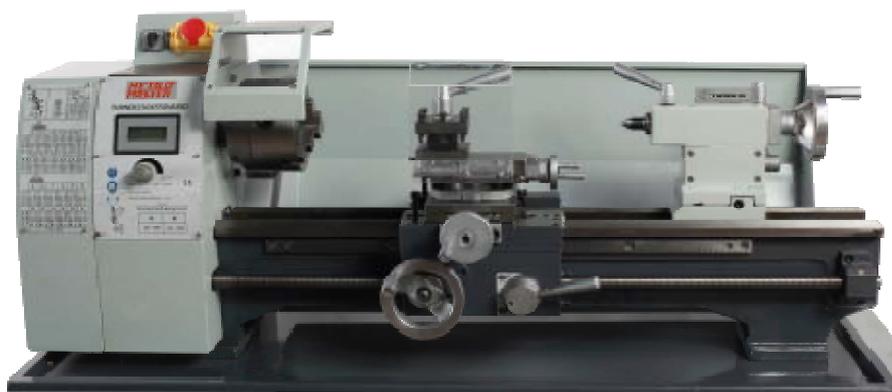


METAL MASTER MML 280X700 V Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Токарный станок настольного типа имеет диаметр шпинделя 38мм, диаметр над станиной 280мм.

Особенности:

- Универсальный токарный станок с компактными размерами
- Бесступенчатое электронное управление количеством оборотов шпинделя
- Наличие цифровой индикации для оборотов шпинделя
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Биение шпинделя менее 0,009мм
- Возможность правого и левого вращения
- Приемлемая грузоподъемность подшипников
- Станина из литого чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие станины
- Точность обработки
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики
- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида
- Возможность нарезки дюймовых и метрических труб
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение бабки для обработки длинных конусов
- Поворот верхней каретки для коротких конусов
- Аварийная остановка
- Защитный экран.

В стандартную комплектацию входит трехкулачковый патрон на 100мм, резцедержатель на 4 позиции, центр упора, защита патрона, поддон для стружки, сменные шестерни, ящик с инструментами.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

MML 280X700 V

Электропитание:	
Двигатель	1,5 кВт ~50 Гц
Станочные данные:	
Высота центров, мм	140
Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм	266
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	700
Ширина станины, мм	180
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2500
Количество ступеней	4, бесступ. регулирование
Внутренний конус шпинделя	МК 4
Ход верхней каретки суппорта, мм	60
Ход поперечной каретки суппорта, мм	160
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	85
Продольная подача, мм/об	0,07 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,2 - 3,5
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	8 - 56
Высота державки реза, мм	13,5
Габаритные размеры:	
Габаритные размеры, мм	1370 x 780 x 535
Масса станка, кг	180