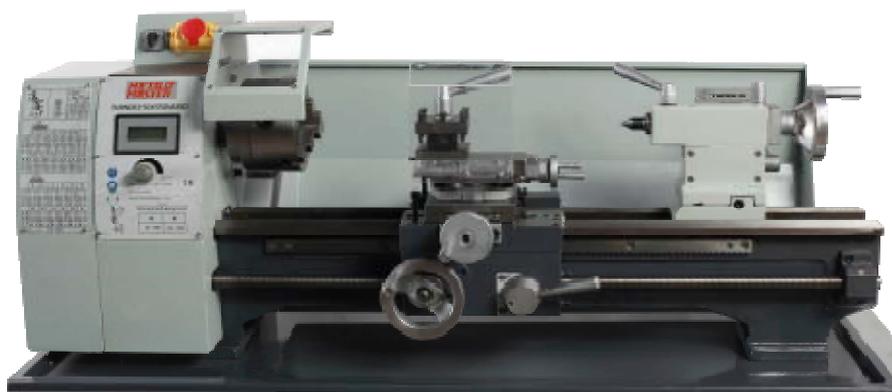


METAL MASTER MML 250X550 V

Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Токарный станок настольного типа имеет диаметр шпинделя 38мм, диаметр над станиной 250мм.

Особенности:

- Универсальный станок с небольшими компактными размерами
- Бесступенчатое электронное управление числом оборотов шпинделя
- Возможность цифровой индикации оборотов шпинделя
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Биение шпинделя менее 0,009мм
- Возможность правого и левого вращения
- Высокая грузоподъемность подшипников
- Станина из литого отшлифованного чугуна
- Закаленные и шлифованные направляющие станины HRC 42-52
- Точность обработки заготовок
- Поперечная, верхняя и продольная каретки опоры-суппорта
- Продольная автоматическая подача
- Подшипники из металлокерамики для ходового винта
- Резьба на ходовом винте трапецеидального вида
- Возможность нарезки дюймовых и метрических труб
- Большой диапазон резьбы благодаря сменным шестерням
- Поперечное смещение для обработки длинных конусов
- Поворот верхней каретки для изготовления коротких конусов
- Аварийная остановка кнопкой
- Защитный экран в зоне работы.

В стандартную комплектацию входит трехкулачковый патрон на 100мм, резцедержатель на 4 позиции, центр упорный, защита патрона с ограждением, поддон для стружки, сменные шестерни, ящик с инструментами.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом

MML 250x550 V

Наименование параметров	MML 250x550 V
Электропитание:	
Двигатель	1,1 кВт 220 В ~50 Гц
Станочные данные:	
Высота центров, мм	125
Наибольшая длина обрабатываемой детали, мм	550
Диаметр обработки над станиной, мм	250
Ширина станины, мм	135
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2500
Количество ступеней	2, бесступ. регулирование
Внутренний конус шпинделя	МК 3
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	21
Ход верхней каретки суппорта, мм	70
Ход поперечной каретки суппорта, мм	110
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 2
Перемещение пиноли задней бабки, мм	70
Продольная подача, мм/об	0,1 - 0,2
Пределы шага нарезаемых метрических резьб, мм	0,4 - 3,5
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	10 - 44
Высота державки реза, мм	14
Габаритные размеры:	
Габаритные размеры, мм	1110 x 500 x 500
Масса станка, кг	125