

METAL MASTER MLM 560X1500

Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Токарный винторезный станок универсального типа имеет диаметр шпинделя 58мм и диаметр над станиной 410мм.

Особенности станка:

- Стабильный и экономичный по параметрам
- Удобная и наглядная панель для управления с эргономичными рукоятками
- Шпиндель зажимается при помощи системы Camlock D1-6
- Закаленная отшлифованная станина большой ширины с массивным основанием из цельного металла
- Задняя бабка со смещением до 13мм для больших конусов
- Большое число шагов резьбы при нарезке
- Наличие съемного мостика для обработки заготовок, имеющих большой диаметр
- Шпиндель для упора с четырьмя регулируемыми упорами продольного хода.
- В станке предусмотрено трехосевое устройство цифровой индикации УЦИ серии DPA 2000 со специальными оптическими линейками для трех осей.

3-ОСЕВОЕ УЦИ (УСТРОЙСТВО ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ) DPA 2000 С ОПТИЧЕСКИМИ ЛИНЕЙКАМИ НА ТРИ ОСИ.



Преимущества УЦИ:

- Высокая точность в сравнении с другими станками
- Низкая погрешность
- Хорошая точность функционирования
- Экономия времени на обработку
- Высокая производительность
- Индикатор с удобным считыванием
- Удобные и эргономичные функции
- Наглядная клавиатура
- Разрешение от 0,005 до 0,01 мм
- Задание значений координат
- Сохранение координат при выключенном индикаторе
- Индикация размера диаметра отверстия в заготовке
- Встроенный калькулятор
- Память на 10 инструментов
- Переключение между значениями радиуса и диаметра
- Переключение между миллиметрами и дюймами
- Простота в установке, простое технического обслуживания
- Наличие индикатора для поперечных салазок Z0 и продольных салазок Z1, демонстрируется как раздельно, так и совмещенно, например, как сумма и разность.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Цифровой индикатор УЦИ с оптическими линейками для трех осей
- Патрон трехручачковый
- Патрон четырехручачковый
- Планшайба диаметром 350мм
- Оправка МК6 – МК4

- Два упорных центра МК4
- Люнет в неподвижном исполнении
- Экран для защиты рук
- Люнет подвижный
- Кожух патрона
- Шпиндельный тормоз
- Светильник для освещения места
- Указатель резьбы
- Подача СОЖ
- Сменные шестерни
- Обслуживающий инструмент в комплекте
- Руководство пользователя.

MLM 410X1000

Рабочая зона	
расстояние между центрами	1000 мм
макс. Ø установки заготовки над станиной	410 мм
макс. Ø установки заготовки над суппортом	224 мм
макс. Ø установки заготовки над мостком	640 мм
технол. ход, ось X	285 мм
технол. ход, ось Z1	128 мм
длина мостка	165 мм
ширина станины	300 мм
диапазон поворота верхних салазок	± 52 °
Главный шпиндель	
частота вращения шпинделя	(12) 25 - 2000 об/мин
внутренний диаметр шпинделя	58 мм
зажим шпинделя	Camlock D1-6
конус шпинделя	МК 6
Подача	
подача по оси X	0,014 - 0,784 мм/об
подача по оси Z	0,031 - 1,7 мм/об
Нарезание резьбы	
нарезание резьбы, метрическая	(41) 0,1-14 мм
нарезание резьбы, диаметр.	(50) 4-112 DP
нарезание резьбы, модульная	(34) 0,1-7 мм
нарезание резьбы, витворта	(60) 2-112 GPZ
Задняя бабка	
диаметр пиноли задней бабки	60 мм
конус задней бабки	МК 4
ход пиноли задней бабки	120 мм
поперечная регулировка задней бабки	± 13 мм / ± 0,5°
Мощность	
мощность двигателя гл. привода	5,5 кВт
напряжение в сети	400 В
Масса и размеры	
габариты	2200x1080x1340 мм
вес	1670 кг