

METAL MASTER GBR-MANUAL Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Универсальный механический станок совмещает функции вальцов, листогиба и гильотины. Максимальная толщина металла для обработки не должна превышать 1,5мм. Ширина заготовки до 1320мм.

Балка для гибки разделена на сегменты, что дает возможность изготавливать сложные изделия с непараллельными линиями при сгибе. Жесткая конструкция получена сварным способом и имеет дополнительное армирование, что значительно повышает износостойкость машины.

Элементы оборудования изготавливаются из стали высокого качества. Вальцы имеют специальные желоба для гибки арматуры и труб.

Вертикальный пресс сгибает детали до 90 градусов. Лист имеет неограниченную подачу. Заготовка позиционируется задними упорами. Станок приводится в движение поворотом ручек по бокам. Станок идеально подходит для работы с листами металла.

GBR MANUAL

Модель	GBR 1310	GBR 1315
Максимальная ширина обрабатываемого листа, мм	1320	1320
Максимальная толщина листа для гильотины, мм	1	1,5
Угол наклона верхнего лезвия, град	1	1,5
Максимальная толщина листа для листогиба, мм	1	1,5
Максимальный уголгиба, град	90	90
Максимальная толщина листа при вальцовке, мм	1	1,5
Минимальный диаметр вальцовки, мм	62	76
Размеры в упаковке, мм	1680x 560x 750	1830x 610x 970
Масса брутто, кг	377	530