

METAL MASTER DVM-30

Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Сверлильный станок вертикального типа имеет ход шпинделя 150 мм и максимальный диаметр сверления 30 мм. Станок имеет вид массивной конструкции с головкой для сверления и панелью управления, колонной с толстыми стенками большого диаметра, столом с крепежными пазами в форме Т, литым основанием и зубчатым механизмом для перемещения стола и сверильной головки.



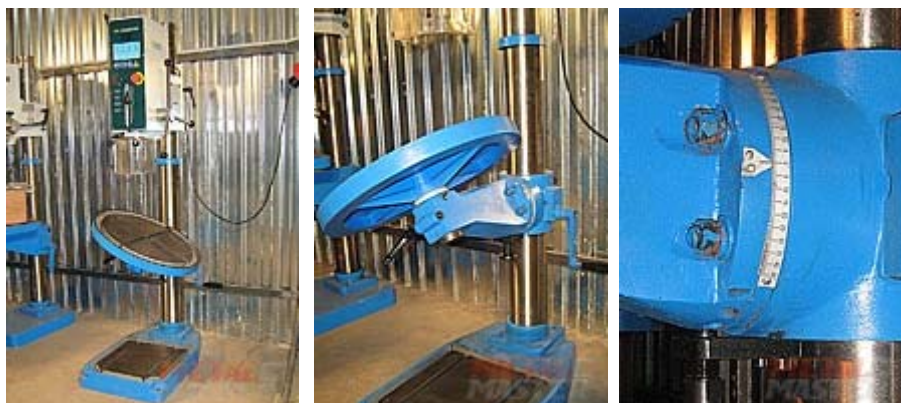
Закаленный шлифованный шпиндель установлен на подшипниках высокой точности. Крутящий момент передается на шпиндель посредством редуктора на шестеренках. Скорости переключаются ручками сбоку на головке сверления. Панель управления имеет таблицу соответствия положения ручки и скорости.

Вращение шпинделя меняется при переключении ручной панели управления. Там же находится регулируемый механический упор глубины сверления. Головка перемещается по колонне опоры при помощи зубчатой передачи вручную.

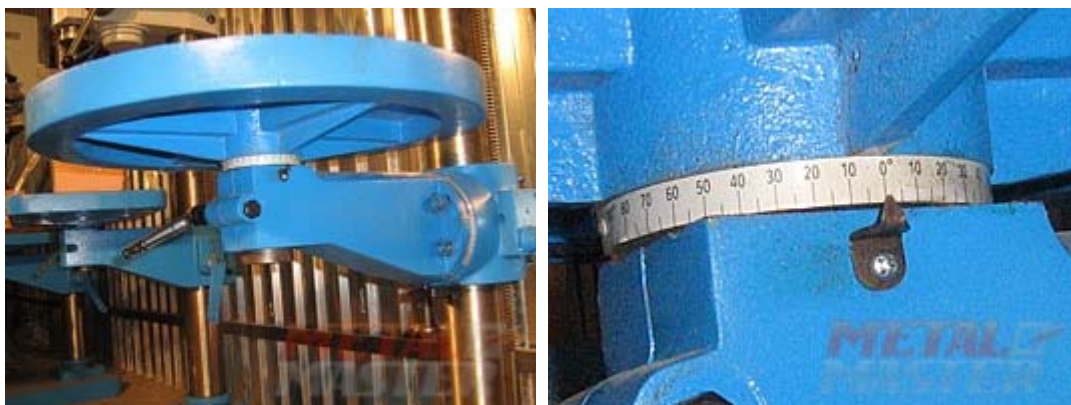
На станке предусмотрена возможность подачи шпинделя к обрабатываемой детали путем вращения ручки на головке. Автоматическая подача переключается на самой ручке. Сбоку от головки находится регулятор для установки скорости шпинделя и его подачи.



На станке предусмотрено выталкивание патрона. Для этого предохранительная скоба отводится в сторону, а шпиндель поднимается вверх до упора.



Обрабатываемая заготовка закрепляется на станке при помощи литого круглого стола с диагональными пазами. Зубчатый механизм передвигает стол вдоль колонны опоры. Рабочий стол может наклоняться при креплении. При работе с заготовками больших размеров стол отводят в сторону и закрепляют детали на опорной плите в виде прямоугольного стола с пазами в форме Т.



Рабочий стол станка может поворачиваться вокруг вертикальной оси. На станке имеется угломер. Заготовка и сверлильная головка могут перемещаться различным образом.

DVM-30

Максимальный диаметр сверления, мм	30
Ход шпинделя	150
Нарезаемая резьба	M12/M16
Конец шпинделя (конус Морзе)	MT3
Мощность двигателя кВт (50HZ)	1,1/1,3
Скорость вращения шпинделя (50HZ)	75-160-265-440-535-890-1490-3010
Размер в упаковке, мм	1740x600x900
Вес нетто/брутто, кг	215/240