

METAL MASTER DPH-16

Техническое описание

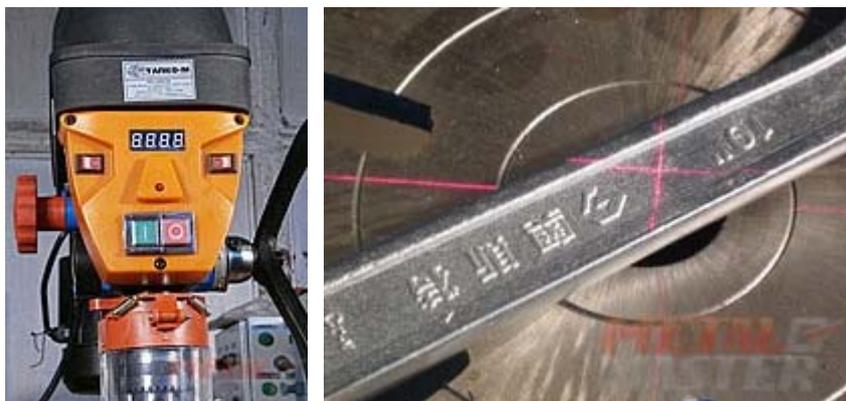


По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Вертикально-сверлильный станок имеет ход шпинделя 60мм и максимальный диаметр сверления 16мм. Станок применяется при сверлении глухих и сквозных конических и цилиндрических отверстий, для снятия фасок, развертывания, расточки и рассверливания. Станок имеет головку для сверления с панелью управления, колонну большого диаметра с толстыми стенками, подвижный стол с крепежными пазами радиального типа и литое основание.



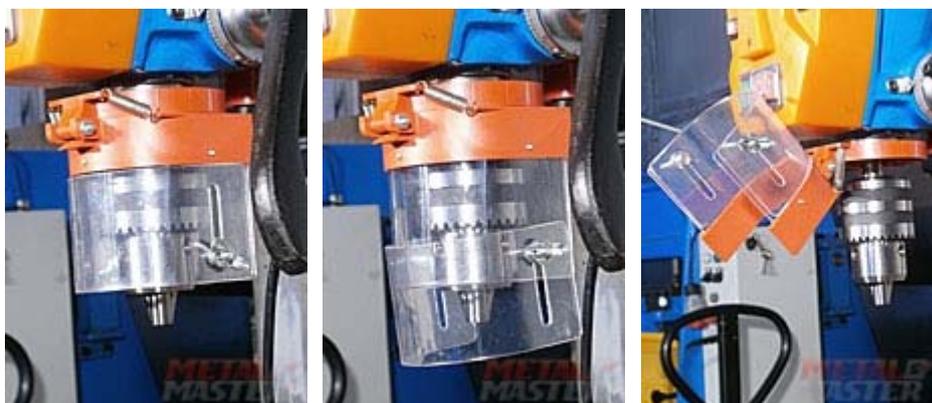
Плавный ход обеспечивается шкивами из алюминия и приводными зубчатыми ремнями. Скорость вращения может плавно регулироваться путем поворота ручки сбоку от сверла. Частота оборотов фиксируется на цифровом индикаторе.



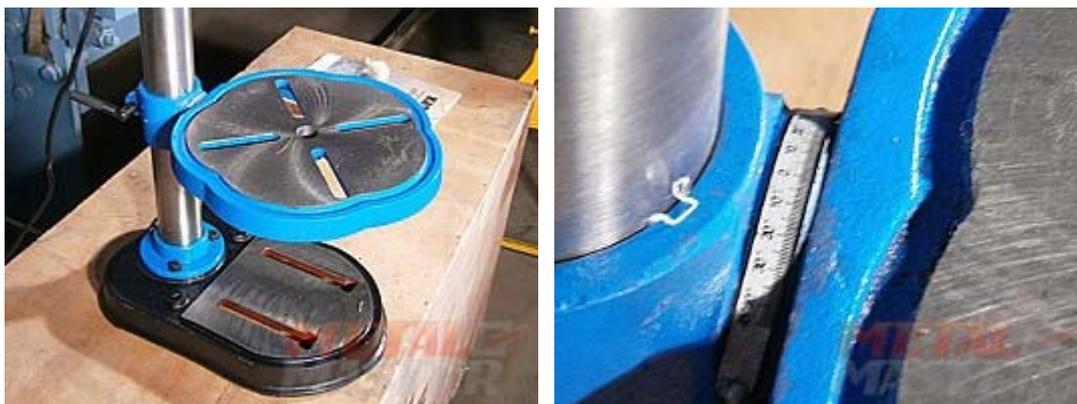
Кнопка для запуска и остановки станка находятся на панели управления, где также помещены выключатели индикатора числа оборотов и выключатель лазерной разметки. Разметочный указатель сделан в виде креста для сверления отверстий в одном ряду.



Пиноль поворачивается при помощи ручки в виде звезды. На станке также расположен указатель глубины сверления с выставлением точки отсчета.



Станок MetalMaster DPH-16 оснащен поворотным раздвижным защитным экраном.



Поворотный защитный экран может раздвигаться для лучшей защиты рук при работе. Заготовка закрепляется на литом столе круглой формы с пазами для крепления. Стол может перемещаться вдоль колонны для опоры и закрепляется винтовыми ручками. При фиксации рабочего стола его можно наклонять. На столе расположен угломер для установки угла поворота обрабатываемой детали. При работе с большими заготовками стол можно отводить в сторону и закреплять заготовку на плите опоры, которая выполнена в форме прямоугольного стола с продольными пазами.

DPH-16

Максимальный диаметр сверления, мм	16
Зажимной патрон, мм	3 - 16
Диаметр стола, мм	300
Ход стола, мм	360
Ход шпинделя	60
Посадочное место (конус Морзе)	MT2
Ход шпинделя, мм	60
Расстояние от конца шпинделя до стойки, мм	182
Диаметр стойки, мм	72
Мощность двигателя кВт (50HZ)	0,45
Скорость вращения шпинделя (50HZ) об/мин	300-2600
Размер в упаковке, мм	615x445x275
Вес нетто/брутто, кг	37/40