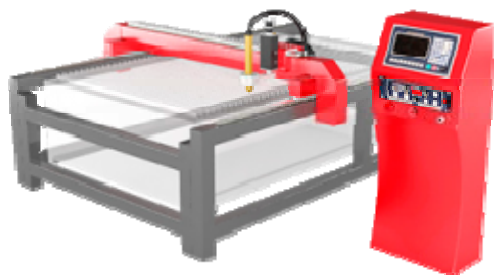


METAL MASTER CUT CNC 2 Z (АВТОМАТ) Техническое описание



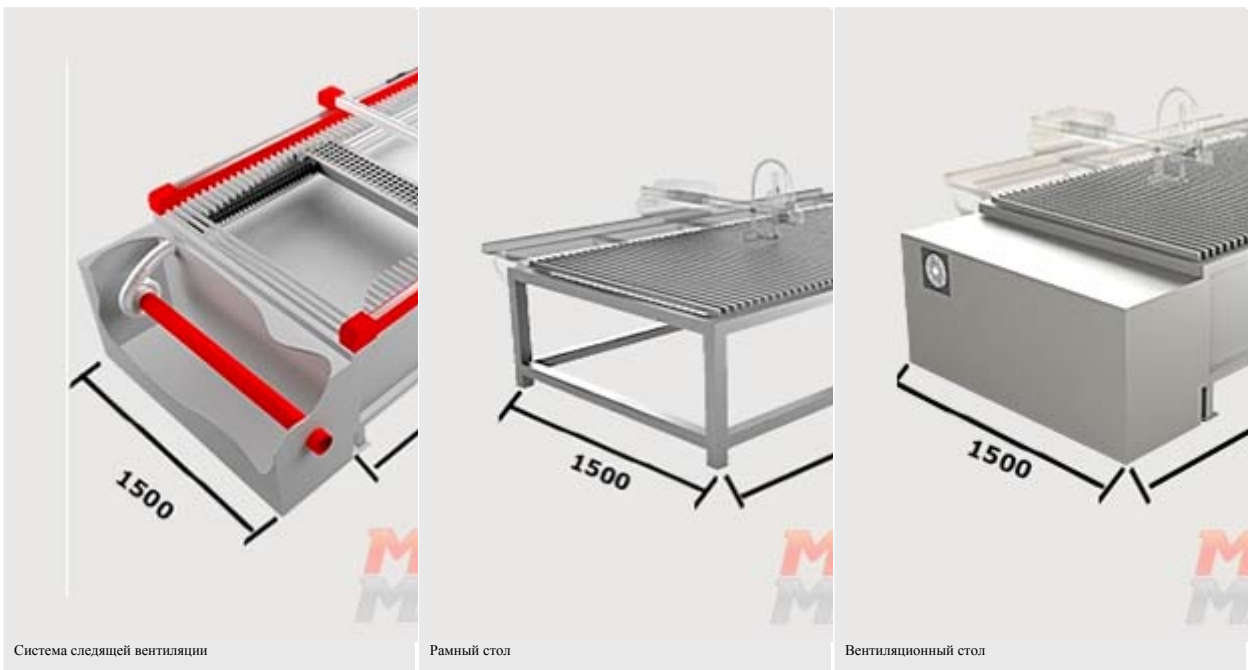
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Автоматическая установка METAL MASTER CUT CNC 2 портального типа для раскроя листового металла с автоматической системой слежения за расстоянием между соплом и обрабатываемым металлом. Машина оснащена отдельно стоящей стойкой ЧПУ.

Установка для плазменной резки METAL MASTER CUT CNC 2 имеет несколько вариантов комплектации: с вентиляционным столом для удаления дыма и более бюджетный вариант с рамной конструкцией стола.

Станок ЧПУ плазменной резки METAL MASTER CUT CNC 2 можно также укомплектовать и новинкой наших разработчиков — следящей вентиляцией.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ УСТАНОВКИ:



КОМПЛЕКТ УСТАНОВКИ METAL MASTER CUT CNC 2 ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ:

- стойку ЧПУ;
- автоматический контроллер высоты для плазмы;
- портал;
- станину и перемещающийся портал станка;
- программное обеспечение спс CUT;
- руководство по эксплуатации.

Портальная установка плазменной резки METAL MASTER CUT CNC 2, используется при раскрое различных видов металла, а именно для высокоточного фигурного раскроя, черных и цветных металлов, нержавеющей стали и сплавов на основе плазменной или газо-кислородной резки.

Станок ЧПУ плазменной резки METAL MASTER CUT CNC 2 в своей комплектации, в соответствии с техническим заданием раскроя металла может комплектоваться источниками тока (обработка до 80мм), а так же оборудованием для газо-кислородной резки (обработка 3-120мм с пробивкой).

УСТАНОВКУ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МОЖНО ДОУКОМПЛЕКТОВАТЬ:

- суппортом для механизированной газовой резки;
- автоматическим контроллером высоты для газовой резки металла;
- координатным столом (рамным, вентилируемым);
- системой охлаждения, вырезаемой детали;
- фильтровентиляционной установкой очистки воздуха от продуктов горения;
- следящей системой вентиляции продуктов горения.

Минимальная конусность, точность сложной геометрии деталей и повторяемость станка, позволяют выпускать готовую качественную продукцию, постобработка которой не требуется.

Качество реза, точность геометрии деталей и функция воспроизведения — всё это позволяет выпускать готовую продукцию, не требующую дополнительной обработки.

Лицензионное программное обеспечение METAL MASTER CUT CNC 2 легкое в использовании, благодаря русскоязычному интерфейсу и интуитивно-понятной системе навигации.

Рабочий процесс оператор без труда контролирует при помощи надёжного и современного ЧПУ, что делает данный этап производства более комфортным и продуктивным.

УПРАВЛЕНИЕ ЧПУ:

- Процессор: Промышленный центральный процессор ARM7;
- Дисплей: 7-дюймовый цветной;
- Вход / выход: 13 входных и 8 выходных каналов с оптической развязкой;
- Максимальная скорость - 10000 мм/мин;
- Размер памяти: 64Мб;
- Рабочая температура: +0 ... +45.

CUT CNC 2 Z

Тип конструкции	Портальная
Зона размещения заготовки	по целевому значению, на координатном столе, на вентилируемом координатном столе.
Материал станка	Алюминий, конструктивный профиль, конструкционная сталь.
Пределы раскроя по оси X / по оси Y (мм)	2000/7000
Кол-во суппортов (шт)	1
Максимальное кол-во суппортов (шт)	1
Предел перемещения резака по оси Z (мм)	100
Возможные методы резки	плазменный, газовый
Толщина обработки при плазменной резке (мм)	возможности источника тока (не более 30мм)
Толщина обработки при газо-кислородной резке (мм)	3 — 120
Привод по осям X, Y и Z	Зубчатая рейка и шестерня, ШВП
Привод поперечной балки, ось Y	двухсторонний
Точность позиционирования горелки (мм)	+ — 0,5
Повторяемость позиции горелки (мм)	+ — 0, 5-1
Скорость холостого хода по осям (мм/мин)	0 — 10 000
Тип направляющих	Высокоточные рельсовые
Тип двигателей	Шаговые двигатели
Система ЧПУ	в комплекте
Тип управления	кнопочный
Ввод данных	USB
Программное обеспечение spc CUT с автоматической раскладкой на листе	в комплекте
Компрессор (харак-ки, 7 атм., 650 литр/мин)	опция
Источник плазменной резки	опция
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	от 3250x1650x600 до 6250x1850x900
Масса (кг)	от 600 до 1200