

**METAL MASTER ГОТОВОЕ РЕШЕНИЕ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА ИЗ РУЛОНА**
Техническое описание



Мобильная линия продольной резки металлов в рулоне может применяться в небольшом производстве. Линия позволяет проводить раскрой рулонов металла на несколько рулонов меньшего размера.

В линию входит несколько узлов:

Размотчик рулона КР-10 – является приводным размотчиком консольного типа для размотки рулонов металла массой до 10 тонн и шириной до 1250мм. Применяется вместе с профилировочными станками и устройствами для резки металла, с листогибами и гильотинами. Имеет систему самоцентрировки и электрический привод.



Станок продольно-поперечной резки СПР-1250/5-А – используется для продольной резки металла в рулонах и листах. Валы приводятся в действие электродвигателем при помощи цепной передачи. Максимальная толщина реза 1,5мм. Валы обеспечивают хорошую точность и качество реза. Станок оснащен дисковым ножом для поперечной резки.

Модель	КР-10
Ширина рулона, мм	до 1250
Внутренний диаметр рулона, мм	480 - 620
Грузоподъемность, кг	10 000
Напряжение питания, В	380
Потребляемая мощность, кВт	3
Размеры, ДхШхВ, мм	1000x2300x1600
Масса, кг	1300

Станок продольно-поперечной резки СПР-1250/5-А



Смотчик рулона ДНМ-10 – имеет две опоры и используется для сматывания ленты в рулон при или после раскроя металла в рулоне. Намотчик может быть установлен в линию с размотчиком и станком для продольной резки. Конструкция с двумя опорами позволяет достичь высокой жесткости, что обеспечивает ровные рулоны по ширине и плотности. Для снятия рулонов после резки ось поднимается, вал снимается с опор, винт-гайка ослабляет прижим лепестков, и рулон снимается.

Модель	СПР-1250/5-А
Производительность, м/мин	до 20
Длина реза, мм	не ограничена
Толщина реза, мм*	0,4 – 1,5
Минимальная ширина реза, мм	70
Ширина входящей полосы металла, мм	до 1250
Количество пар ножей	до 15
Потребляемая мощность, кВт	0,55

Напряжение питания, В	380
Размеры, ДхШхВ, мм	1500х850х1200
Масса, кг	250

Смотчик рулона ДНМ-10



Двухопорный наматыватель металла Мобипроф серии ДНМ-10 предназначен для смотки в рулон ленты (штрипса) после или во время раскроя рулонного металла. Намотчик металла устанавливается в линию совместно с разматывателем металла и станком продольной резки. Двухопорная конструкция обеспечивает высокую жесткость системы, благодаря чему смотанные рулоны получаются ровными по ширине и плотными по диаметру. Частотно-регулируемый привод с 3-х скоростным режимом работы обеспечивает плавность пуска и остановки, а также синхронную работу со станком продольной резки металла. Для снятия порезанных рулонов необходимо поднять ось с разделяющими роликами, вал со штрипсом снять с опор, с помощью передачи винт-гайки ослабить прижим лепестков, затем снять рулоны.

Модель	ДНМ-10
Скорость намотки, м/мин	до 25
Ширина рулона, мм	до 1250
Толщина смотываемого металла, мм	до 1,5
Внутренний диаметр рулона, мм	530
Минимальная ширина полосы, мм	45
Грузоподъемность, кг	10 000
Напряжение питания, В	220
Потребляемая мощность, кВт	1,1
Размеры, ДхШхВ, мм	2200х2000х1100
Масса, кг	500